

Detector de inundación debida al agua, DOM 200 ha sido diseñado para la protección de viviendas, almacenes, salas de bomba y todos aquellos lugares que por descuido o avería, tengan el riesgo de sufrir una INUNDACIÓN no deseada. Está compuesto por dos elementos:

1. Sonda o elemento sensor y detector (DOM-250).
2. Detector: Circuito comparador que analiza la señal procedente de la sonda y determina el estado de alarma (inundación) o reposo. El DAC-200 dispone de leds independientes para indicación de los estados de funcionamiento y alarma, zumbador para aviso acústico en caso de alarma, relé inversor con contactos libres de tensión que conmuta en alarma.

La señal procedente del detector puede ser enviada a una entrada DIDC de cualquier módulo de acción y control del sistema BJC DIALOGO.

DATOS TÉCNICOS GENERALES

Alimentación externa	24 Vdc
Consumo	
En reposo	11 mA.
En alarma	55 mA.
Longitud máxima cable de conexión.....	50 metros
Número máximo de sondas	3
Cable de conexión de sonda	2 hilos x 0.75 mm ²
Capacidad del rele de salida.....	2A/30Vdc 0.5A/125Vac (no soporta 230Vac)
Material	ABS
Dimensiones	
Detector	130 x 70 x 52 mm
Sonda	60 x 40 x 21 mm

MONTAJE

· SONDA

Se instala en posición vertical, con la parte del circuito impreso conductor apoyado en el suelo. Téngase en cuenta que para determinar el estado de alarma, el agua debe estar en contacto con los dos terminales metálicos.

Debe ubicarse en aquellos lugares donde se prevea que pueda existir una fuga de agua y ésta quiera ser controlada.

En suelos con pendiente, se ubicarán en los puntos donde por caída el agua tienda a almacenarse.

Pueden instalarse ocultos, ya que su función es enviar información al elemento detector.

· ELEMENTO DETECTOR

Se ubica en un paramento vertical y en lugar visible.

No deben existir elementos que interfieran en su visión o en la audición de su señal sonora.

Se precisa una conexión de 24V DC para su alimentación.

La sonda y el elemento detector deben conectarse entre si mediante un cable de 2 x 0.75 mm². La separación máxima permisible entre ambos elementos es de 50metros, permitiéndose conectar hasta 3 sondas en paralelo.

El detector dispone de dos indicadores luminosos: uno verde y otro rojo. Cuando realizamos la conexión a la alimentación externa, se ilumina el led verde. Este led permanecerá encendido mientras exista tensión de alimentación, indicando el correcto funcionamiento del equipo.

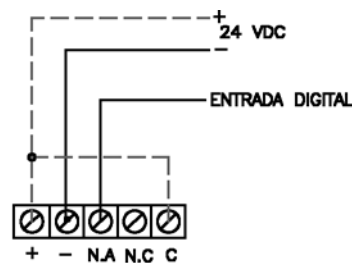
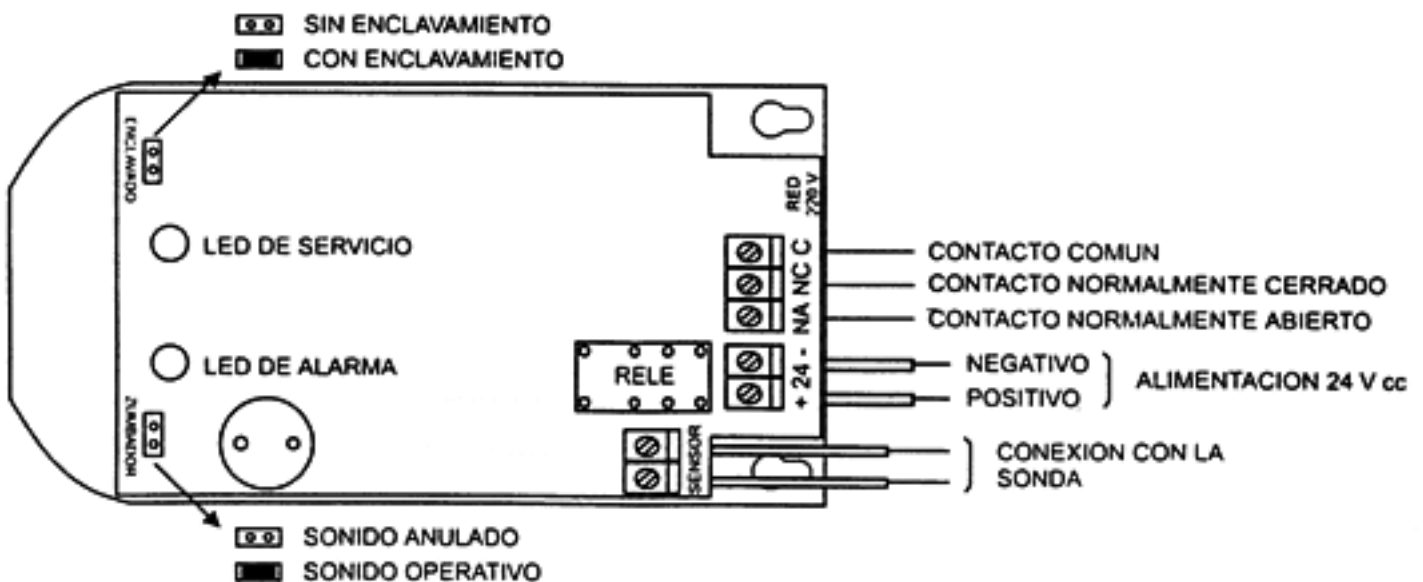
Cuando la sonda detecta la presencia de agua, envía una señal al elemento detector y en éste se ilumina su led rojo (indicador luminoso del estado de alarma), suena el zumbador (indicador sonoro del estado de alarma) y conmuta el relé inversor con contactos libres del que dispone el equipo, enviando una señal al sistema domótico de BJC.

Mediante el selector ZUMBADOR existente en el circuito detector, puede seleccionarse que exista o no señal sonora en el caso de alarma:

- Selector ZUMBADOR en posición SONIDO OPERATIVO (con puente conectado): en caso de alarma sonará una señal acústica.
- Selector ZUMBADOR en posición SONIDO ANULADO (sin puente): en caso de alarma no sonará la señal acústica.

Mediante el selector ENCLAVADO existente en el circuito detector, puede seleccionarse el modo de funcionamiento del equipo:

- Selector ENCLAVADO en posición CON ENCLAVAMIENTO (con puente conectado): En este modo de funcionamiento, una vez detectada la presencia de agua, el equipo permanece en alarma hasta que se proceda a desconectarlo y volverlo a conectar a la alimentación externa, aún cuando no exista agua en el suelo del recinto.
- Selector ENCLAVADO en posición SIN ENCLAVAMIENTO (sin puente): Una vez detectada la presencia de agua, el detector vuelve a reposo automáticamente cuando ésta ha desaparecido, sin necesidad de desconectarlo y volverlo a conectar a la alimentación externa.



CABLEADO DE UN SOLO DETECTOR

MANTENIMIENTO

El único cuidado que necesita el módulo DAC-200 es que esté limpio y seco en todo momento. Puede limpiarse con un paño seco cuando la situación lo requiera.

Se recomienda efectuar una prueba periódicamente para comprobar su buen funcionamiento, al menos una vez al año.